



LebensBlicke

Stiftung Früherkennung Darmkrebs

**Stiftung LebensBlicke
Früherkennung Darmkrebs**

Vorsitzender des Vorstands
Prof. Dr. Jürgen F. Riemann

Leiterin Geschäftsstelle
Pia Edinger
Schuckertstraße 37
67063 Ludwigshafen

E-Mail: stiftung@lebensblicke.de
Telefon: 0621 – 54 93 06 -1611
Fax: 0621 – 54 93 06 -1613
Web: www.lebensblicke.de

Arzt-Patienten-Seminar der Stiftung LebensBlicke am 14. September 2013

Ludwigshafen – 02.09.2013. Am Samstag, 14. September 2013 veranstaltet die Stiftung LebensBlicke, Früherkennung Darmkrebs, im Rahmen der Jahrestagung Viszeralmedizin 2013 in Nürnberg ein Arzt-Patienten-Seminar zum Thema „Prävention geht alle an“. Interessierte sind herzlich eingeladen, an dieser kostenfreien Veranstaltung im Messezentrum NCC-Ost im Raum Istanbul in der Zeit von 9 bis 13 Uhr teilzunehmen. Die wichtigen Themen der Krebsvorsorge im Verdauungstrakt werden von namhaften Experten aus Deutschland vorgestellt. Professor Hermann Brenner vom Deutschen Krebsforschungszentrum in Heidelberg stellt vor, bei wem die Darmkrebsvorsorge nötig ist und welche Möglichkeiten es gibt. Frau Professor Müller-Schilling spricht über Vorsorge bei Erkrankungen der Speiseröhre, des Magens, der Bauchspeicheldrüse und der Leber. Professor Fischbach aus Aschaffenburg wird das Übergewicht ansprechen. Professor Neumann von der Medizinischen Universitätsklinik Erlangen stellt neue Endoskope vor und Professor Schilling aus Mannheim referiert über den aufgeklärten Patienten. Im Anschluss zeigt das VorsorgTheater der Stiftung das Stück „Alarm im Darm“. Für Verköstigung in der Pause ist gesorgt. Die Veranstaltung steht unter der Schirmherrschaft des Nürnberger Oberbürgermeisters Dr. Ulrich Maly.

Die Stiftung LebensBlicke ist gemeinnützig. Sie arbeitet bundesweit und finanziert sich ausschließlich über Spenden und Zustiftungen. Neben der Öffentlichkeitsarbeit für die Bevölkerung in Form von Broschüren, Publikationen und bundesweiten Aktionen initiiert die Stiftung wissenschaftliche Studien, übernimmt Schirmherrschaften, führt Seminare und Symposien durch und motiviert Ärzte zur Fortbildung. Ein weiteres Ziel der Stiftung ist die Förderung der betrieblichen Gesundheitsvorsorge.

Weitere Informationen unter www.lebensblicke.de.

Spendenkonto:
BW Bank Mannheim, BLZ 600 501 01, Kto.-Nr. 496 1530.